

УТВЕРЖДЕН
НПБК.20765-01 92 01-ЛУ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПЛАТФОРМА

Технические условия

НПБК.20765-01 92 01

Листов 15

2022

Литера О₁

СОДЕРЖАНИЕ

1. Технические требования	4
1.1. Основные параметры и характеристики (свойства)	4
1.2. Комплектность	5
1.3. Требования к изготовлению ПИ	5
1.4. Маркировка.....	5
1.5. Упаковка	6
2. Правила приемки.....	7
2.1. Общие положения	7
2.2. Приемо-сдаточные испытания.....	7
2.3. Результаты испытаний.....	8
3. Методы контроля.....	9
4. Транспортирование и хранение	11
5. Указания по эксплуатации	12
6. Гарантии изготовителя (поставщика).....	13
7. Перечень ссылочных документов	14

Настоящие технические условия (далее – ТУ) распространяются на программное изделие «Технологическая платформа» НПБК.20765-01 (далее – ПИ), предназначенное для реализации задач формирования отчетных документов по указанным шаблону и параметрам. Настоящие ТУ являются обязательным документом при изготовлении, контроле качества (проведении испытаний) и приемке указанного ПИ.

Пример записи в других документах и при заказе: «Технологическая платформа» НПБК.20765-01.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПИ должно соответствовать требованиям настоящих ТУ и комплекта документации согласно НПБК.20765-01.

1.1. Основные параметры и характеристики (свойства)

1.1.1. Для изготовления ПИ должен использоваться DVD-R, принятый ОТК предприятия-изготовителя и имеющий сертификат соответствия.

1.1.2. DVD-R, предназначенный для изготовления ПИ, должен пройти входной контроль на предприятии-изготовителе ПИ на соответствие требованиям п. 1.1.3 и 1.1.4 настоящих ТУ.

1.1.3. Для изготовления ПИ должен использоваться DVD-R, срок хранения которого с момента его изготовления до момента записи на него информации при изготовлении ПИ не должен превышать 24 месяцев.

1.1.4. DVD-R, предназначенный для изготовления ПИ, не должен иметь видимых механических дефектов.

1.1.5. Основной контрольной характеристикой ПИ является контрольная сумма информации, записанной на DVD-R. Значение контрольной суммы должно соответствовать значению аналогичной характеристики подлинника документа НПБК.20765-01 12 02 и значению, приведенному в документе НПБК.20765-01 30 01, в ведомости МНЗ, а также на этикетке и маркировке DVD-R.

1.1.6. Эксплуатационная документация на ПИ должна быть разработана в соответствии с требованиями стандартов ЕСПД и укомплектована согласно НПБК.20765-01 20 01.

1.1.7. Требования назначения

Требования назначения к ПИ заключаются в возможности формирования отчетных документов по указанным шаблону и параметрам. Выполнение требований назначения может осуществляться двумя возможными способами:

- 1) через запуск ПИ с использованием командной строки ОС;
- 2) через включение в состав других ПИ и вызов с помощью программных интерфейсов.

1.1.8. Требования к уровню отсутствия недеklarированных возможностей

ПИ должно соответствовать требованиям руководящего документа ФСТЭК России «Защита от несанкционированного доступа к информации Часть 1. Программное обеспечение средств

защиты информации. Классификация по уровню контроля отсутствия недеklarированных возможностей» по 2 уровню отсутствия недеklarированных возможностей.

1.2. Комплектность

Комплектность ПИ представлена в таблице 1.

Таблица 1 – Комплектность

Обозначение	Наименование	Количество	Заводской номер	Примечание
НПБК.20765-01	Технологическая платформа	1		DVD-R
	Комплект эксплуатационных документов по НПБК.20765-01 20 01	1 комплект		На бумажном носителе

Примечание. Комплект поставки ПИ может уточняться в договоре на поставку. На каждое ПИ поставляется не более одного экземпляра формуляра. Другие документы, входящие в комплект эксплуатационной документации, могут выпускаться в нескольких экземплярах.

1.3. Требования к изготовлению ПИ

1.3.1. Для изготовления ПИ должен использоваться DVD-R, удовлетворяющий требованиям п. 1.1.1 – 1.1.4 настоящих ТУ.

1.3.2. Изготовление ПИ должно производиться с использованием программных и технических средств, соответствующих требованиям, приведенным в НПБК.20765-01 91 01.

1.3.3. Изготовление ПИ должно осуществляться методом копирования документа НПБК.20765-01 12 02 на DVD-R с последующим подсчетом контрольной суммы записанной информации в соответствии с технологическим процессом, приведенным в НПБК.20765-01 91 01.

1.4. Маркировка

1.4.1. Носитель данных ПИ должен иметь этикетки.

1.4.2. Этикетки ПИ должны содержать данные, приведенные в таблице 2. Маркировка ПИ заключается в нанесении маркировочной информации на этикетки.

Таблица 1 – Маркировочная информация

Номер	Содержание	Примечание
1	Наименование ПИ	
2	Обозначение ПИ в соответствии со спецификацией	
3	Заводской номер ПИ	

Продолжение таблицы 2

Номер	Содержание	Примечание
4	Контрольная сумма информации, записанной на DVD-R	
5	Подпись и штамп представителя ОТК	
6	Подпись и штамп представителя заказчика	Заполняется по необходимости
7	Обозначение технических условий, которым должно соответствовать ПИ	
8	Порядковый номер DVD-R	
9	Количество DVD-R	
10	Порядковый номер изменения	
11	Дата окончания срока сохранности информации, записанной на DVD-R	
12	Особые отметки	Заполняется по необходимости

В графе «Особые отметки» при необходимости проставляются отметки отдела режима и другие необходимые отметки (например, отметка отсутствия «вирусов»).

1.4.3. Маркировочную информацию на этикетки наносят шариковой ручкой с черной пастой до их наклейки на футляр DVD-R или индивидуальную упаковку (конверт). Допускается изготовление этикеток средствами вычислительной техники.

1.4.4. Этикетка, наклеиваемая на нерабочую поверхность DVD-R, должна содержать следующую информацию:

- наименование и обозначение ПИ;
- заводской номер;
- порядковый номер и количество DVD-R (в случае необходимости);
- значение контрольной суммы установочного диска изделия.

1.5. Упаковка

Упаковывание должно производиться в соответствии с инструкцией предприятия-изготовителя, согласованной в установленном порядке. Инструкция должна быть составлена на основании требований ГОСТ В 9.001, ОСТ 4Г 0.054.083, ГОСТ 9.014, ГОСТ В 25674 и настоящих ТУ.

Требования к консервации не предъявляются.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Общие положения

2.1.1. Для проверки ПИ на соответствие требованиям настоящим ТУ устанавливаются приемо-сдаточные испытания.

2.1.2. Приемка ПИ должна осуществляться согласно требованиям настоящих ТУ.

2.1.3. Основными документами для проведения испытаний ПИ являются:

- настоящие ТУ;
- комплект эксплуатационных документов по НПБК.20765-01 20 01.

2.1.4. На испытания предъявляется ПИ в соответствии с НПБК.20765-01.

2.2. Приемно-сдаточные испытания

2.2.1. Приемно-сдаточные испытания – испытания продукции, проводимые службой технического контроля предприятия-изготовителя перед предъявлением её для приемки потребителя или других органов приемки.

Ответственным за проведение испытаний является изготовитель ПИ.

2.2.2. Приемно-сдаточные испытания проводятся с целью проверки соответствия ПИ требованиям настоящих ТУ. Состав и последовательность приемо-сдаточных испытаний должны соответствовать таблице 3 настоящих ТУ.

Таблица 3 – Состав и последовательность приемо-сдаточных испытаний

Состав испытаний	Номера пунктов	
	Технических требований	Методов контроля
Проверка полноты и качества эксплуатационной документации	1.1.6	3.2
Проверка маркировки носителя данных ПИ	1.4.1–Error! Reference source not found.	3.3
Проверка соответствия DVD-R установленному сроку хранения	1.1.3, 1.1.4	3.4
Проверка контрольных характеристик	1.1.5	3.5
Проверка комплектности	1.2	3.6
Проверка упаковки	1.5	3.7

2.2.3. ПИ следует предъявлять на испытания в комплектности, определенной в подразделе 1.2 настоящих ТУ.

2.3. Результаты испытаний

2.3.1. Результаты испытаний считаются положительными, если полученные фактические данные по всем видам проверок, включенных в программу испытаний, свидетельствует об эффективности (целесообразности) вносимых изменений в ПИ или технологию изготовления и контроля ПИ.

2.3.2. Результаты испытаний оформляются протоколом приемо-сдаточных испытаний.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Испытания должны проводиться в нормальных климатических условиях:

- 1) температура окружающего воздуха – от плюс 15 °С до плюс 35 °С;
- 2) относительная влажность окружающего воздуха – от 45 % до 75 %;
- 3) атмосферное давление – от 645 до 795 мм рт. ст.

3.2. Проверка соответствия ПИ требованиям п. 1.1.6 настоящих ТУ проводится внешним осмотром и сличением состава комплекта эксплуатационной документации с документом НПБК.20765-01 20 01.

ПИ считается соответствующим требованиям п. 1.1.6, если проверкой установлены отсутствие дефектов в эксплуатационной документации и соответствие комплектности эксплуатационной документации документу НПБК.20765-01 20 01.

3.3. Проверка соответствия ПИ требованиям подраздела 1.4 настоящих ТУ производится внешним осмотром.

ПИ считается соответствующим требованиям подраздела 1.4, если при осмотре установлено, что ПИ имеет этикетки установленного образца в соответствии с требованиями подраздела 1.4 настоящих ТУ. Маркировочная информация и ее расположение на этикетках соответствует требованиям настоящих ТУ.

3.4. Проверка соответствия ПИ требованиям п. 1.1.3 и 1.1.4 настоящих ТУ проводится путем осмотра DVD-R, использованного для изготовления ПИ.

ПИ считается соответствующим требованиям п. 1.1.3, если срок хранения с момента его изготовления до момента записи на него информации при изготовлении ПИ не превысил 24 месяца.

ПИ считается соответствующим требованиям п. 1.1.4, если на его поверхностях отсутствуют видимые механические дефекты, следы ударов и перегибов.

3.5. Проверка соответствия ПИ требованиям п. 1.1.5 настоящих ТУ производится путем считывания информации с DVD-R, подсчета контрольных характеристик информации в соответствии с методикой, приведенной в документе НПБК.20765-01 91 01, и сравнения их со значениями аналогичной контрольной характеристики документа НПБК.20765-01 12 02 в формуляре ПИ.

3.6. Проверка соответствия ПИ требованиям подраздела 1.2 настоящих ТУ производится сличением состава предъявляемого изделия с составом, указанным в таблице 1 настоящих ТУ.

ПИ считается соответствующим требованиям подраздела 1.2, если комплектность ПИ соответствует составу, указанному в таблице 1 настоящих ТУ.

3.7. Проверка соответствия ПИ требованиям п. 1.5 настоящих ТУ производится сличением упаковки предъявляемого ПИ, указанной в инструкции предприятия-изготовителя ПИ.

ПИ считается соответствующим требованиям п. 1.5, если упаковка ПИ произведена в соответствии с инструкцией предприятия-изготовителя ПИ.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. При транспортировании и хранении должны быть исключены механические повреждения любой из поверхностей DVD-R, попадание на DVD-R органических растворителей, прямого солнечного света, удары и перегибы DVD-R.

4.2. ПИ должно храниться в помещении при температуре окружающего воздуха не ниже минус 5 °С и не превышающей плюс 55 °С и относительной влажности воздуха от 10 % до 90 %. Требования к атмосферному давлению не предъявляются.

4.3. Не допускается хранение ПИ в одном помещении с химикатами и другими веществами, вызывающими разрушения лакокрасочных покрытий и пластмасс.

4.4. DVD-R, который подвергался воздействию температуры и относительной влажности воздуха, отличных от значений, установленных в качестве рабочих, необходимо перед использованием выдержать в нормальных условиях окружающей среды не менее 24 ч.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Ввод в эксплуатацию и эксплуатация ПИ должны производиться в соответствии с эксплуатационной документацией на ПИ.

5.2. DVD-R необходимо хранить при температуре не ниже минус 5 °С и не превышающей плюс 55 °С и относительной влажности воздуха от 10 % до 90 %.

5.3. DVD-R следует вынимать из футляра на короткое время, не допуская попадания на DVD-R прямого солнечного света. Брать DVD-R следует только за отверстие в центре и (или) за край, не касаясь информационной поверхности. Избегать механического повреждения любой из поверхностей, попадания на DVD-R органических растворителей и прямого яркого света, ударов и перегибов DVD-R.

5.4. Не допускается хранение DVD-R в одном помещении с химикатами и другими веществами, вызывающими разрушение лакокрасочных покрытий и пластмасс.

5.5. Для очистки поверхности DVD-R от загрязнения следует протереть ее сухой мягкой тканью либо тканью, пропитанной специальной жидкостью или дистиллированной водой.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

6.1. Предприятие-изготовитель (поставщик) гарантирует соответствие ПИ требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем указаний по эксплуатации, условий транспортирования и хранения, установленных эксплуатационной документацией.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации ПИ – 3 года со дня ввода ПИ в эксплуатацию. Днем ввода в эксплуатацию считается день приемки (подписания) формуляра, этикетки.

6.3. В период гарантийного срока гарантируется:

- считывание информации с DVD-R;
- сохранность информации на DVD-R;
- выполнение программой функций в соответствии с эксплуатационной документацией.

6.4. Действие гарантийных обязательств прекращается, если в гарантийный период пользователь внес в ПИ какие-либо изменения или нарушил условия эксплуатации, транспортирования и хранения ПИ, установленные эксплуатационной документацией.

6.5. Срок сохранности информации, записанной на DVD-R, при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения – 3 года.

7. ПЕРЕЧЕНЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 19.101-77 Единая система программной документации. Виды программ и программных документов.

ГОСТ 19.103-77 Единая система программной документации. Обозначения программ и программных документов.

ГОСТ 19.104-78 Единая система программной документации. Основные надписи.

ГОСТ 19.106-78 Единая система программной документации. Требования к программным документам, выполненным печатным способом.

